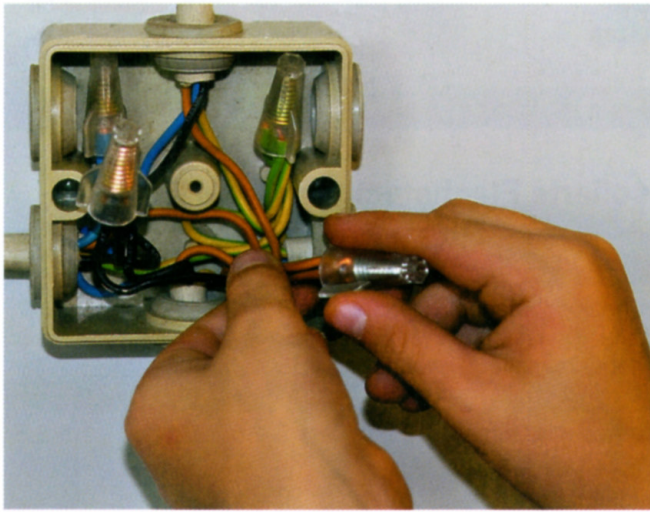


# CE Drehverbindungen

Drehverbindungen sind universelle Schnellverbindungen.

Die zu verbindenden Leiter werden auf einer Länge von rund 10 bis 15 mm abisoliert, in den DHV-Drehverbinder gesteckt und durch Drehen miteinander verbunden. Die Abisolierlänge richtet sich nach Querschnitt und Anzahl der Leiter.

Die Herstellung der Verbindung kann von Hand ohne Werkzeug erfolgen. Der gebündelte Leitersatz wird mit einer Hand gehalten und mit der anderen Hand wird der Drehverbinder nach rechts auf die abisolierten Leiter aufgedreht. Dabei entsteht je nach Leiteranzahl und Querschnitt eine mehr oder weniger ausgeprägte Raupe.



Herstellen einer Drehverbindung von Hand.

Durch Drehen nach links kann die Verbindung wieder gelöst werden. Der Drehverbinder ist beliebig oft wiederverwendbar. Mit einer Haltezange kann das Festhalten der Leiter erleichtert werden.

Auch die Mechanisierung der Verbindungsherstellung ist möglich. Hierzu wird die als Sechskant ausgebildete Spitze des Drehverbinders in einen handelsüblichen Elektro-schrauber gesteckt.

Ein besonderer Vorteil der DHV-Drehverbinder ist die Transparenz des Erzeugnisses. Dadurch kann die gleichmäßige Einführung der zu verbindenden Leiter kontrolliert werden.

Mit dem DHV-Drehverbinder Artikel 26 können Kupferleiter der nachstehenden Tabelle und alle Kombinationen dieser Leiter bis zur Leiter-Querschnittssumme 12,5 mm<sup>2</sup> miteinander verbunden werden.

Anzahl und Querschnitt	Abisolierlänge
2 bis 8 Leiter 1,0 mm <sup>2</sup>	15-12 mm
2 bis 6 Leiter 1,5 mm <sup>2</sup>	15-12 mm
2 bis 5 Leiter 2,5 mm <sup>2</sup>	12 mm
2 bis 3 Leiter 4,0 mm <sup>2</sup>	12 mm
2 Leiter 6,0 mm <sup>2</sup>	10 mm

Der Platzbedarf von DHV-Drehverbindern ist äußerst gering. DHV-Drehverbinder erfüllen die Anforderungen der

DIN EN 60998 Teil 1 (VDE 0613 Teil 1): 04.94 und  
DIN EN 60998 Teil 2-4 (VDE 0613 Teil 2-4): 04.94

Die kurzschlussfesten DHV-Drehverbindungen haben keine Strombegrenzungen und sind mit dem Leiternennstrom belastbar.

Eine Öffnung an der Spitze des DHV-Drehverbinders gestattet die Spannungs- oder Durchgangsprüfung.

Die DHV-Drehverbinder Artikel-Nr. 27 sind entsprechend dem Deutschen Gebrauchsmuster DE GM 91 11 102 mit einer Kontaktpaste gefüllt.

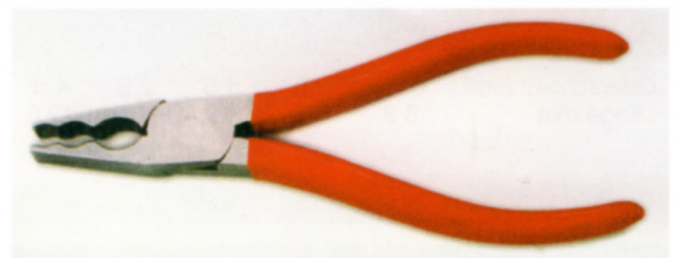
Dadurch sind sie auch für Aluminiumleiter und für Kombinationen mit Kupferleitern geeignet und besitzen einen ausgezeichneten Korrosionsschutz.

## DHV-Drehverbinder



Artikel-Nr.	26	27
Bestell-Nr.	25020.1	25020.2
Kontaktpaste	ohne	Antioxid
Verwendung für	Kupferleiter	alle Leiter bei erhöhter korrosiver Belastung
Preis %	8,50	9,90

## Haltezange für Drehverbinder



Artikel-Nr.	28
Bestell-Nr.	WH-1
Preis	20,00